



ВЕДУЩИЙ РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

105 лет

Исполнилось
заводу в 2022 году



НАША КОМПАНИЯ РАБОТАЕТ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПРЕДПРИЯТИЯМИ РОССИИ И СНГ,

регулярно выполняя поставки компрессорного оборудования промышленного назначения



ЛММАНН



ОЧАКОВО®



БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»

производит компрессорное оборудование с 1932 года и располагает колоссальным опытом в проектировании и разработке

Сегодня техническое оснащение и процессы внутри компании значительно изменились. Но методы и принципы работы остались неизменны



Мы продолжаем следовать советским традициям производства качественных и долговечных компрессорных головок

ЧТО БУДЕТ ЕСЛИ ПРОИЗВОДСТВО ЗАКУПИТ ОБОРУДОВАНИЕ, НЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ СВОИМ ПОТРЕБНОСТЯМ?

1 Сжатого воздуха недостаточно для обеспечения запланированных производственных процессов →

2 Отсутствие сертификации у производителя, несоответствие качества оборудования →

3 Малоизвестность производителя, отсутствие запасных частей в наличии →

Быстрый износ компрессорного оборудования, **высокие риски** преждевременного выхода из строя

Короткий срок службы приводит к **частой замене** оборудования и значительным **переплатам** в долгосрочной перспективе

Неремонтопригодное оборудование или период ожидания запчастей и **ремонтных работ более 2 месяцев**



КАЧЕСТВЕННОЕ КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТ СТАБИЛЬНУЮ РАБОТУ И СПОСОБСТВУЕТ РАЗВИТИЮ ВАШЕГО БИЗНЕСА

Регулярное повышение мощности предприятия и производимых объемов приводит к масштабированию и увеличению прибыли компании

НАМ ДОВЕРЯЮТ ЗАДАЧИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ:



01

Винтовых компрессоров



04

Систем очистки
сжатого воздуха



02

Поршневых
компрессоров



05

Аппаратов струйной
очистки



03

Воздушных ресиверов



06

Моечных установок



ВСЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ЗАПЧАСТИ МЫ ПРОИЗВОДИМ САМИ,

что позволяет добиться **100% контроля**
за качеством продукции и сервиса



**Завод оснащен
высокопроизводительным
оборудованием**

Позволяет в минимальные
сроки изготовить большие
объемы продукции



**Запчасти и
комплектующие
всегда в наличии**

Влияет на скорость
изготовления и сокращает
время ремонта оборудования



ПРОВОДИМ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование проходит испытания,
согласно программной методике,
со строгой отчетностью по каждому этапу



Используем интегрированную
систему менеджмента,
соответствующую требованиям:

- ГОСТ Р ИСО 9001-2015
- ГОСТ Р ИСО 14001-2016
- ГОСТ Р 54934-2012



ЗА 1 ГОД БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД:



Производит
>4 000

компрессоров



Производит
>11 000

ресиверов и сосудов



Плавит
>2000

тонн чугуна
и из него изготавливает
компрессорные головки



Разрабатывает

>10

единиц новой
техники и выпускает

ОСОБЕННОСТИ НАШЕГО КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, КОТОРЫЕ МЫ ГАРАНТИРУЕМ КЛИЕНТУ

Самые доступные
на рынке винтовые
компрессоры **на 16 атм**

Большой запас
прочности у воздушных
ресиверов

Поршневые
компрессорные головки
собственного литейного
производства



Долгий срок службы
и ремонтпригодность
оборудования

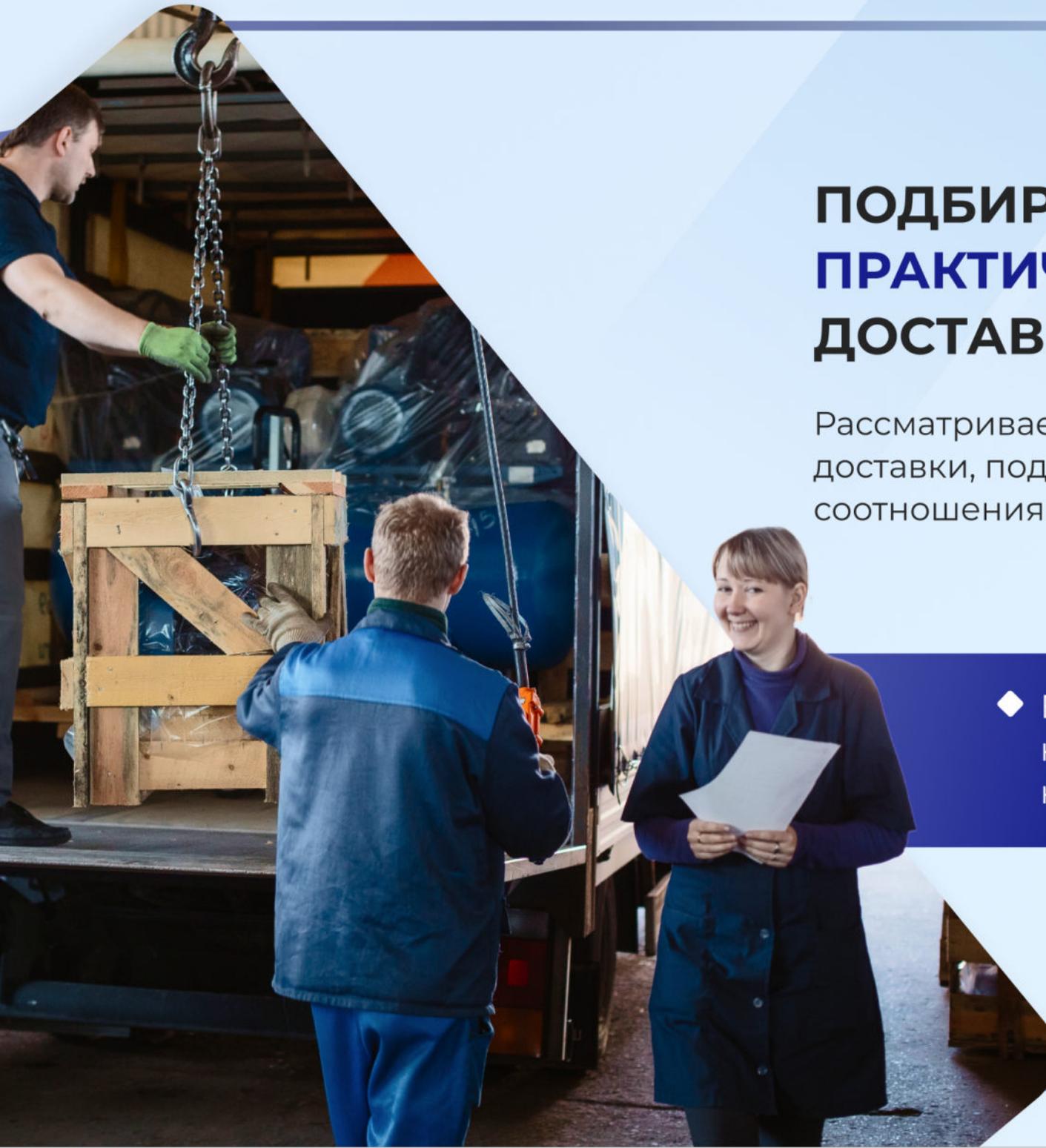
Поршневые
компрессоры с **разными
настройками конечного
давления: 7, 10, 13 атм**

Специальная серия
поршневых компрессоров
на 16 и 25 атм

РАСХОДЫ НА СОДЕРЖАНИЕ НАШИХ КОМПРЕССОРОВ — МИНИМАЛЬНЫ,

Что подтверждает их эффективность в финансовом учете компании

Расходы на содержание компрессоров АСО и другого производителя с приводом 11 кВт в протяжении года		
	Компрессор АСО Бежецкий завод	компрессор другого производителя
1. Производительность компрессоров		
Производительность на входе в компрессор, л/мин	1 930	1 700
Производительность по нагнетанию, л/мин	1 480	1 275
Эффективность компрессора	+16%	-14%
2. Капитальный ремонт		
Время работы компрессора до капитального ремонта, часов	12 500	7 500
3. Замена масла (VDL)		
Время работы компрессора до первой замены масла, ч	200	100
Стоимость масла, руб	1 217	1 862
Время работы компрессора до следующей замены масла, ч	каждые 500 или 4 замены за год	каждые 300 или 7 замен за год
Стоимость масла, руб	4 868	13 034
Расходы на замену масла за первый год, руб	6 085	14 896
4. Замена воздушного фильтра		
Время работы компрессора до замены воздушного фильтра, ч	каждые 200 или 10 замен за год	каждые 100 или 20 замен за год
Стоимость воздушного фильтра, руб	118,15	820,08
Расходы на замену фильтров за первый год, руб	1 182	16 401
5. Замена ремня В2000		
Время работы компрессора до замены ремня, ч	2000 или 1 раз в год	2000 или 1 раз в год
Стоимость ремня	297	1 522
6. Расходы на электроэнергию		
Общие расходы на содержание		
Итого расходы за первый год, руб	19 402	44 657
Разница в содержании компрессоров, руб	25 255 - Экономим	25 255 - Доп. расходы



ПОДБИРАЕМ САМЫЕ ПРАКТИЧНЫЕ УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ

Рассматриваем до 5 вариантов доставки, подбирая оптимальное соотношение **цена-сроки-надежность**

- ◆ Возможна прямая доставка клиенту на место установки компрессорного оборудования

ОСУЩЕСТВЛЯЕМ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПО ВСЕЙ РОССИИ

Сертифицированными специалистами дилерских центров



Скорость
реагирования на
запросы клиента —
моментальная



**Дополнительный
гарантийный период**
при подписании
сервисного контракта

82

сервисных
центра

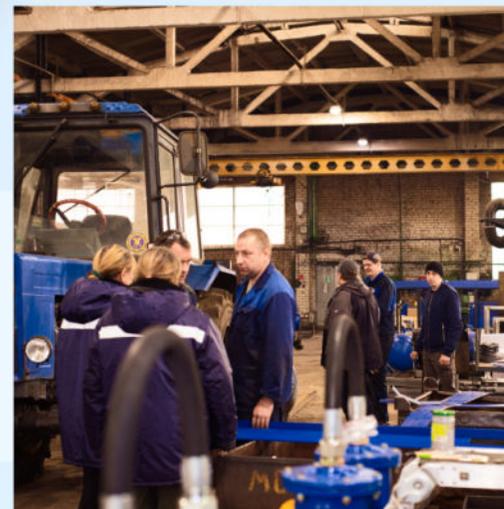


НА НАШЕМ ЗАВОДЕ РАБОТАЕТ БОЛЬШЕ 500 СОТРУДНИКОВ

Вы можете получить консультацию
технических специалистов завода
с опытом работы более 30 лет

> 10 лет

Средний стаж
сотрудников завода



ОСНОВНОЙ ПРИНЦИП КОРПОРАТИВНОЙ КУЛЬТУРЫ — ДЕЛАТЬ, КАК СЕБЕ



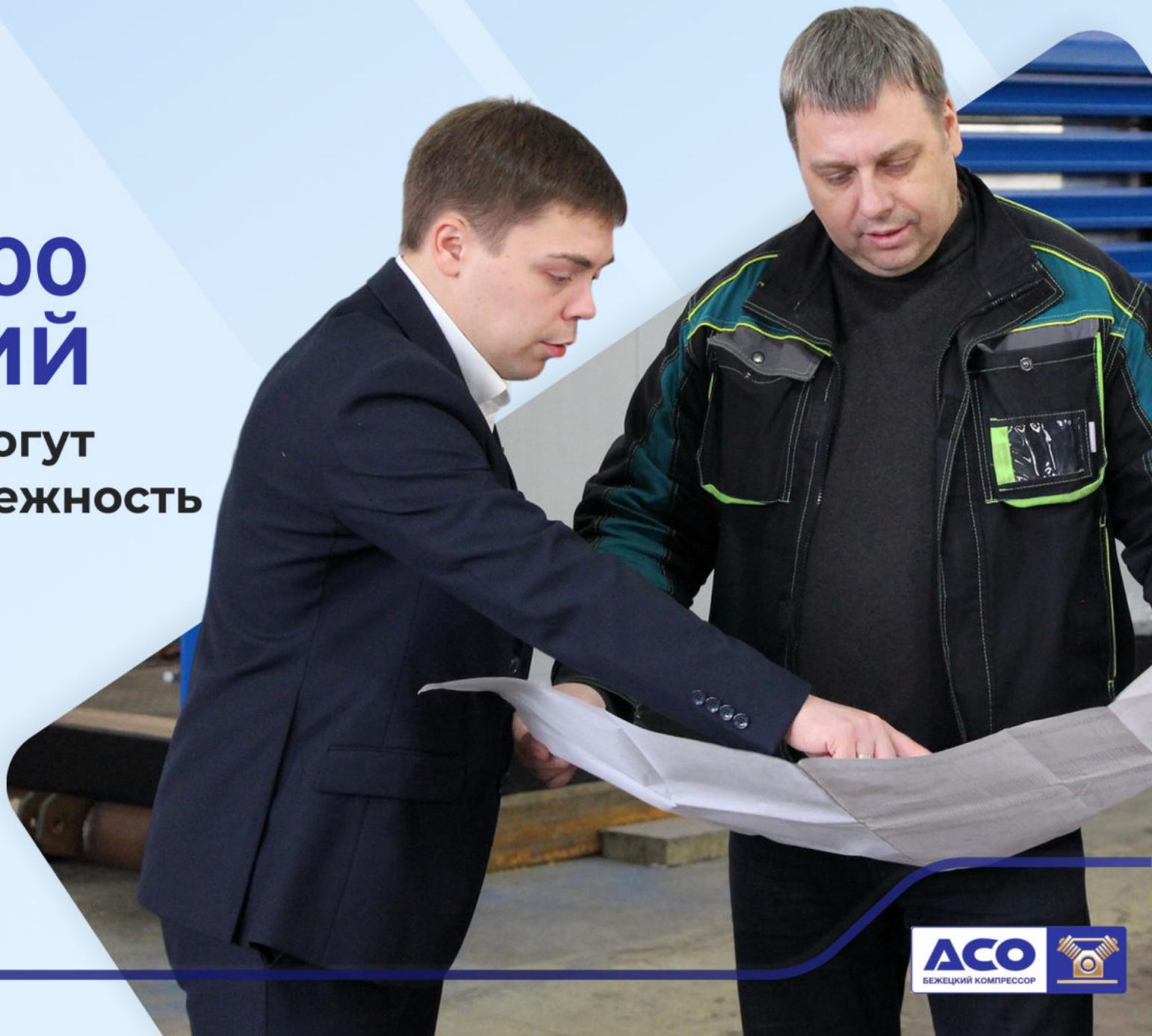
Поэтому мы сначала **подробно опрашиваем** о потребностях, области применения и видении результата



После уточнения всех деталей приступаем к созданию предложения, отвечающего всем желаниям клиента

БОЛЕЕ 3700 КОМПАНИЙ

из разных ниш могут
подтвердить надежность
наших решений



Реальные проекты для заказчиков

СРОЧНЫЙ ПРОЕКТ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ МОЩНОГО КОМПРЕССОРА

Компания ООО АЭРВИС срочно потребовался компрессор для лазерной резки. Из-за внезапного выхода из строя старого оборудования **образовался простой на линии.** Требуемые параметры: производительность 2,8 м³/мин, давление 8 атм., на ресивере 500 литров

Мы предложили рассмотреть из наличия компрессор АСО-ВК22/8, к нему подобрали ресивер РВ900/10. Разница в цене составила 177970 рублей. При этом линия будет работать не на пределе, а с запасом производительности, это позволит увеличить срок службы компрессора при существующих нагрузках. Сроки отгрузки 2 рабочих дня сразу после оплаты

Работа производства была возобновлена в течение 7 дней, не нанеся большого ущерба предприятию



Реальные проекты для заказчиков

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА ОСНОВАНИИ ПОЛНОГО АНАЛИЗА ПРОИЗВОДСТВА

У клиента отсутствовали квалифицированные технические специалисты для подбора оборудования для обеспечения воздухом буровых установок

Нами был проведен анализ и выявлены потребности заказчика о необходимом количестве и качестве воздуха. Разработали схему пневмолинии, подобрали и предложили винтовой компрессор с частотным приводом АСО-ВК22/10 ESQ, ресивер РВ900/10 и магистральный фильтр ФМ 300/16, отвечающие требованиям ТЗ

Шефмонтаж и пусконаладочные работы были проведены силами нашего представителя в РБ ООО «Тепломашпром»



Реальные проекты для заказчиков

ВЫПОЛНИЛИ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ВИНТОВОЙ МОДУЛЬНОЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ

Клиенту требовалось обеспечить сжатым воздухом установку искусственного снегообразования. Здания компрессорной у заказчика нет, а компрессорное оборудование планируется эксплуатировать до -45°C

Специалисты завода выполнили индивидуально спроектированное предложение на Винтовую модульную компрессорную станцию ВМКС АСО-132, укомплектованную подготовкой сжатого воздуха. Она способна обеспечивать стабильное производство сжатого воздуха высокого качества независимо от внешней температуры окружающей среды

Мы изготовили и поставили в установленные сроки. Монтаж и запуск в эксплуатацию были выполнены силами нашего представителя





ЗАКАЖИТЕ КАЧЕСТВЕННОЕ РОССИЙСКОЕ КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

И пользуйтесь им несколько десятков лет

[ОСТАВИТЬ ЗАЯВКУ —>](#)

Осипов Петр Алексеевич

Генеральный директор
ОА «Бежецкий завод АСО»

